

## 阀控密封式铅酸蓄电池使用说明书 (内销)

尊敬的用户：感谢您选用“YUASA”汤浅高品质阀控密封式铅酸蓄电池，使用前请全文阅读本说明书，未仔细阅读本说明，或违反本说明书的安全注意事项所造成的事故敝公司不承担责任，此点请予理解。如有疑问欢迎来电咨询。

### 一、安全注意事项

#### 危险

- 不要将电池正负端子短接，如短接，有发生漏液、着火、爆炸的危险。
- 禁止在密闭房间、密封箱体使用电池；将电池装入机器时，机器不要使用密封构造，否则有损害机器和造成人身伤害的危险。
- 由于蓄电池会产生氢气，如遇明火或短路，有引发爆炸及火灾的危险。绝不能让火焰、香烟等的明火接近电池。同时安装电池时请远离热源。
- 蓄电池内部保有稀硫酸。蓄电池中漏出的液体沾到皮肤和衣服时，请用大量水冲洗。如液体进入眼睛，马上用大量自来水等干净的水冲洗并接受医生治疗。硫酸进入眼睛会造成失明，沾到皮肤会造成烧伤。

#### 警告

- 请按蓄电池相关国家标准、行业标准定期进行检查，如超出寿命期时请更换。超过寿命期继续使用的，蓄电池不能正常向负载供电，并可能发生漏液、着火、爆炸等事故。
- 请不要使用含有可塑剂的绝缘线和软质氯乙烯薄膜。另外，请勿使用香蕉水、汽油、挥发油、油、油脂等有机溶剂和清洗剂。如这些物质接触电池壳，会使池壳裂开或发生裂纹，造成电池漏液、着火等。
- 使用过的铅酸蓄电池属危险废弃物请不要随意丢弃，可联系有环保资质的回收机构回收，或向当地环保部门查询，也可联系敝公司及代理店。

#### 注意

- 出于安全防范，电池柜、电池支架的表面应经过良好的绝缘、耐酸涂层处理。严禁金属材料的电池柜、电池支架未做任何绝缘防护处理而直接承载电池。
- 出于安全防范，安装前可在电池柜、电池支架底部垫放绝缘层，以隔离电池本体和电池柜、电池支架的电气联系。该绝缘层也可起到以下风险预防作用：蓄电池外壳破裂会发生硫酸泄漏，酸液腐蚀机柜、支架，导致金属机柜、支架与蓄电池之间形成漏电回路，而发生火灾事故，绝缘层的垫制，可极大避免该风险。绝缘层材料应选择不会对电池壳体产生腐蚀的材料。同时应具有耐热、耐酸性、和一定机械强度（不会因长期的电池压力而破损），可采用绝缘片或绝缘托盘形式。

### 二、使用说明

#### 1 充电

表 1 环境温度：25℃

使用方法	浮充使用		循环使用	
	6V 电池	12 电池	6V 电池	12 电池
充电电压 (V)	6.8~6.9	13.6~13.7	7.3~7.5	14.6~15.0
最大充电电流 (A)	0.1C10~0.25C10			

注：1) 在温度偏离 25℃，以 25℃为起点，每变化 1℃，充电电压调整-3mV/单格（浮充）或-4mV/单格（循环）。

#### 2 放电

表 2 放电电流及放电终止电压

放电电流 (A)	放电终止电压
0.2C 未滿	1.75V/单格
0.2C 以上, 0.5C 未滿	1.70V/单格
0.5C 以上, 1.0C 未滿	1.55V/单格
1.0C 以上	1.30V/单格

1) 放电终止电压依电流的大小而改变大体如上表所述，放电时注意电压不得低于上表中对应的电压。

2) 放电后请迅速充电，如不小心过放电后，请立即充电，否则电池有失效的危险。

3) 最大放大电流请勿超过 3C10，极端情况下如需要按超出或接近 3C10 放电请联系敝公司。

### 3 存放

- 1) 电池应储存在通风干燥阴凉处，远离火源、热源，不受阳光直射。
- 2) 电池应存放在温度 $-15^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度应小于 80%的清洁仓库内。
- 3) 电池存放时请勿与含有可塑剂的乙烯绝缘带、绝缘片或有机溶剂、油脂等接触。
- 4) 电池存放期超过三个月时应对电池进行补充电。

### 4 运输 您收货后如需要转运请注意以下事项

- 1) 请委托有合规资质的运输公司承运。
- 2) 在运输过程中，电池不得受剧烈冲撞和暴晒雨淋，不得倒置、重压。
- 3) 在装卸过程中，电池应轻放，禁止摔掷、滚翻、重压。不要和有挥发性、腐蚀性的物品在同一个车厢内一起运输。

### 5 环境

- 1) 电池使用场所应是通风的非密封式房间，严禁密封结构内使用蓄电池，同时应远离热源。参见危险提示项第 2 条、第 3 条。
- 2) 使用温度范围

表 3

状态	温度范围
放电	$-15^{\circ}\text{C}\sim 50^{\circ}\text{C}$
充电	$-15^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$
放置	$-15^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$

- 3) 浮充使用时在  $25^{\circ}\text{C}$  环境下的标准机房内运行，电池能获得较长使用寿命。
- 4) 更多具体的环境要求可参考相关国内标准，例如 YD/T1821-2008《通信中心机房环境条件要求》。

### 6 设计

蓄电池作为电源系统的一部分参与设计时，请遵循相关国家标准、行业标准，结合使用者实际需要，并充分考虑前述危险、警告、注意事项及本说明书其它事项。

### 7 安装

- 1) 安装前要检查电池的外观，不要使用有破裂或漏液的电池，否则有火灾危险。
- 2) 安装时要避免野蛮装卸，过度震动或摇晃电池，如损伤电池外壳有漏液及火灾危险。
- 3) 接线时要避免电池正负极短接，否则有爆炸、火灾、或造成人身伤害的危险。
- 4) 请按电池商标面标明的扭矩数值来拧紧电池螺栓。扭力不足、螺栓未拧紧，会造成连接处发热及引起火灾的危险，扭力过度会造成端子变形影响端子密封结构，造成漏液隐患。
- 5) 更多安装规范可参考相关国家标准、行业标准，结合使用者具体需要确定。

### 8 运行、维护

- 1) 浮充使用的电池应定期测量电池充电电压及波动范围是否符合相关国家标准。
- 2) 定期检查电池端子螺栓是否松动。
- 3) 定期检测电池外观：是否有漏液、鼓胀等不良。
- 4) 更多运行、维护规范可参考相关国家标准、行业标准，结合使用者具体需要确定。标准举例：  
YD/T1970.10-2009《通信局（站）电源系统维护技术要求 第 10 部分：阀控式密封铅酸蓄电池》。  
DL/T 724-2000《电力系统用蓄电池直流电源装置运行与维护技术规程》。

### 9 废弃

废旧铅酸蓄电池为有毒、有害的危险废物，请遵守环保法规，按前述“警告”项第 3 条处理。

### 10 防伪

请按电池上表面防伪标签的提示，提开防伪标签的表层，读取表层背面的数码，拨打 010-6421 9000、800-8108315 或手机编辑“质检”发送至 12114 查询。如有疑问可直接与敝公司联系。

广州市尚驰电子科技有限公司  
联系电话：020-38471765 38471795  
服务热线：18818809808